



COMUNE DI FORTE DEI MARMÌ

Provincia di Lucca

1° - SETTORE SERVIZI FINANZIARI E ALLA PERSONA DETERMINAZIONE N. 894 DEL 11/08/2022

OGGETTO: Accertamento tassa sui rifiuti 2022. Approvazione della lista di carico.

IL DIRIGENTE

- VISTA la delibera del Consiglio Comunale n. 64 del 29/12/21, immediatamente esecutiva, con la quale è stato approvato il Bilancio Pluriennale 2022/2024;
- VISTA la delibera della Giunta Comunale n. 4 del 14/02/22, immediatamente esecutiva, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione finanziario 2022/2024;
- VISTO il decreto sindacale di nomina della Dott.ssa Antonella Bugliani n. 85 del 01/08/22;
- VISTA la determina dirigenziale n. 842 del 01/08/22 con cui si conferma l'incarico di posizione organizzativa al Rag. Destro Gino per il "Servizio Imposte e Tasse, Tributi" ai sensi dell'art. 13 e seguenti del CCNL 21.5.2018 fino al 31/12/2022;
- Richiamato il D. Lgs 267/2000 e successive modifiche ed integrazioni ed in particolare il comma 1 dell'art. 179 in materia di accertamento delle entrate;
- Richiamato il D. Lgs 118/2011 come integrato e modificato dal D. Lgs 126/2014 ed in particolare all'allegato 2 al D. Lgs 118/2011;
- VISTO lo statuto comunale ed il vigente regolamento di contabilità;
- VISTO l'art. 183 del D. Lgs. 267/2000;
- PREMESSO che l'art. 1, comma 738, della l. 27/12/2019, n. 160, ha disposto l'abrogazione a decorrere dall'anno 2020 delle disposizioni concernenti l'istituzione e la disciplina dell'Imposta comunale unica (IUC), limitatamente a quelle riguardanti la disciplina dell'IMU e della TASI, fermo restando quelle relative alla TARI;
- PRESO ATTO delle denunce di inizio occupazione e variazione TARI presentate dai contribuenti e gestite dall'Ufficio Tributi, nonché di quelle già presenti nella banca dati, che hanno formato la lista di carico per l'emissione degli inviti di pagamento per l'anno 2022;

- DATO ATTO CHE sull'importo dovuto a titolo di TARI si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali (TEFA) di cui all'art. 19 del D. lgs. n. 504/1992 nella misura del 5%, come riportato nella Nota integrativa al bilancio di previsione 2022-2024;

-VISTA la delibera Consiliare n. 26 del 26/04/2022 in cui vengono approvate le tariffe TARI per l'anno 2022;

- CONSIDERATO inoltre che dall'annualità 2020, a seguito di quanto stabilito dalla L. n. 504/1992 art.19 comma 7, a decorrere dal 01/07/2020 la struttura di gestione di cui all'articolo 22 comma 3 del medesimo decreto (SOGEI – Agenzia delle Entrate) provvede direttamente al riversamento del tributo spettante alla Provincia(TEFA), al netto della commissione di cui al comma 5 dello stesso art.19 (commissione spettante al Comune delle somme riscosse nella misura del 0,30%);

- CONSIDERATO che gli importi relativi alla predetta lista di carico per la sola quota comunale ammontano complessivamente a €. 5.795.026,64;

VISTI:

- l'art. 1, comma 641 e seguenti della L. n. 147/2013;

- l'art. 19 del d.lgs. 504/1992; - l'art. 25 del D.P.R. n. 602/1973;

- il punto 3.7.1. dell'Allegato 4/2 del D. Lgs. 118/2011 (Principio contabile applicato della contabilità finanziaria) in merito all'accertamento dell'entrata e relativa imputazione contabile; - l'art. 107 del d.lgs. n. 267/2000;

DATO ATTO che la tassa viene riscossa in forma diretta, secondo le disposizioni di cui all'art. 17 del d.lgs. 09/07/1997, n. 241 come previsto dall'art. 1, comma 688, della l. n. 147/2013;

D E T E R M I N A

1. DI APPROVARE le risultanze della lista di carico elaborata per l'emissione degli inviti di pagamento della Tari per l'anno 2022, agli atti dell'Ufficio Tributi nella forma di file informatico, per un totale relativo alla quota di spettanza comunale pari a €. 5.795.026,64

2. DI ACCERTARE la somma pari a €. 5.632.046,19 in quanto €. 167.953,81 già accertati e incassati a favore del Comune al Bilancio 2022 al cap. 282/00 "Tari" corrispondente al totale delle emissioni di avvisi di pagamento TARI 2022 dedotte dalla lista di carico;

3 DI QUANTIFICARE il Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) in euro € 289.753,87 trattenuti direttamente dallo Stato;

4. DI ACCERTARE al cap. 282/00 la somma di € 869,26 pari al 0,30% per commissione di cui al comma 5 dell'art.19 del D. Lgs. n. 504/1992 – debitore Provincia di Lucca.

ACCERTAMENTI

Titolo	Capitolo	Descrizione	Importo	Anno	Numero
1.01.01.51.001	28200	Accertamento tassa sui rifiuti	5.632.046,19	2022	2450

		2022. Approvazione della lista di carico.			
1.01.01.51.001	28200	Accertamento tassa sui rifiuti 2022. Approvazione della lista di carico.	869,26	2022	2451

**IL DIRIGENTE SETTORE SERVIZI FINANZIARI E ALLA PERSONA
Dott.ssa ANTONELLA BUGLIANI**

Le firme in formato digitale sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D-lgs. 07/03/2005 n° 82 e s.m.i. (C.A.D.). La presente determinazione è conservata in originale negli archivi informatici del Comune di Forte dei Marmi, ai sensi dell'art. 22 del D.lgs n° 82/2005